

# Wärmeaustauschsysteme

## offene Bauart

flexible  
Gestaltung nach  
Anwendungs-  
kriterien



### EINSATZGEBIETE

Industrielle Lebensmittelkühlung

- Fisch, Fleisch, Geflügel
- Obst, Gemüse
- Molkereien
- Brauereien

Herstellungsprozesse und  
Aufbereitung für

- Chemikalien
- Pharmazeutika

Industrielle Energietechnik

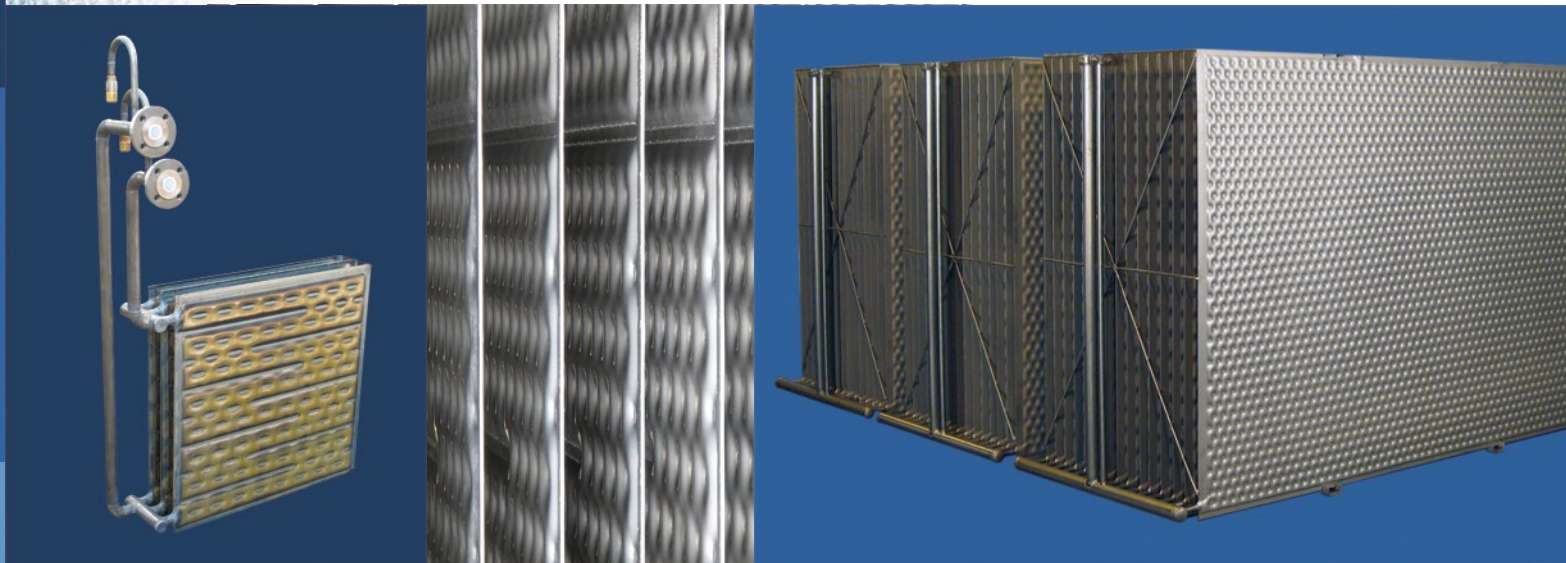
- Wärmerückgewinnung
- Wärmepumpenverdampfer
- Kondensatoren

## EFFIZIENZ

Die großen Wärmeaustauscherflächen gewährleisten eine sichere Prozessführung mit kontrollierter Temperaturführung. Die U-Werte werden auch bei Verschmutzung oder einem Belag auf den Platten nur unwesentlich beeinflusst.

Auf Dauer ergeben sich deutlich bessere Wirkungsgrade im Vergleich zu kompakten externen Wärmeaustauschern geschlossener Bauart.

Die offene Bauweise der Systeme erlaubt schnelle Inspektionen und unkomplizierte Reinigungsabläufe.



## ANWENDUNGEN UND NUTZEN

- Temperierung oder Kühlung von Flüssigkeiten in Behältern
  - Mit Pufferwirkung bei schwankenden Volumenströmen oder - Temperaturen
- Temperierung von Flüssigkeiten
  - bei verschmutzten oder partikelbelasteten Medien
  - bei regelmäßigem Kontroll- und Reinigungsbedarf
  - bei Vereisungsgefahr
- Wärmerückgewinnung aus Abwasser, Abgas- oder Abdampfkanälen
- Wärmepumpenverdampfer für z.B. Flußwasser
- Kondensatoren in Kolonnenköpfen oder in Kälteanlagen

## SPECIFICATIONS

- Materialenauswahl entsprechend Anforderung:
  - Stahl oder Edelstahl z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571 bis zu Titan.
- Wärmeaustauschersysteme für Wasser, Glykol, Thermalöl oder Dampf in den Platten.
- Als Verdampfer für alle Kältemittel mit Pumpen-Schwerkraft- oder Einspritzbetrieb Steckerfertige Kühlsysteme mit Kälteanlage bis zu 20 kW Kälteleistung
- Zertifizierungen: TÜV, PED, TR CU (GOST). Ausführung nach ASME

## ANWENDUNGSBEREICHE

Individuelle Ausführungen in Abmessung, Form und Material ermöglichen den flexiblen Einsatz in zahlreichen Anwendungen und erweitern den gängigen Standard.

Unsere erfahrenen Ingenieure unterstützen Sie gerne bei der Integration der Wärmeaustauscher in Ihren Prozess.



**BILDER:** Plattensysteme in Strömungskanälen zur Abluft-Wärmerückgewinnung



**BILDER (VON LINKS NACH RECHTS):** Bilder (von links nach rechts): Plattensysteme im Tank, mit Luftumwälzung zur Verbesserung der Wärmeübertragung, Eiswasser, Steckerfertige Kühlsysteme mit Kälteanlagen, (bis zu 20 kW)



**BUCO** 100 years  
innovation

## ADVANTAGES

- Leicht zugängige und zu reinigenden Oberfläche
- Kaum Leistungsverlust bei Verschmutzungen
- Bei schwankender Leistungsanforderung:
  - Ausgleich von Temperatur- und Durchflussschwankungen im Tank
  - Einfache Regelung durch Pufferwirkung
- Minimale Druckverluste auf der Außenseite
- Betriebssicherheit
- Hohe Lebensdauer durch individuelle Materialauswahl
- Beliebige Gestaltung nach Anwendungskriterien oder Vorgabe

## AUFBAU UND ABMESSUNGEN

- Plattengrößen in Systemen bis zu 3000 x 2000 mm
- Wanddicken 0,8/0,8 bis zu 3/3 mm
- Systemgestaltung und Kanalführung und Kanalquerschnitte nach individueller Auslegung durch erfahrene Ingenieure.
- Gewalzte Zylinder oder Platten an runde Behälter angepasst.
- Betriebsdruck bis zu 20 bar, in Sonderfällen bis zu 50 bar

*“Seit über 50 Jahren BUCO Wärmeaustauschsysteme.”*

*“Über 10.000 BUCO Wärmeaustauschsysteme in Betrieb.”*

## HEAT TRANSFER TECHNOLOGY AG

Gotthardstrasse 27, 6302 Zug, Schweiz

Telefon: +41 (0) 3131024 - 01 sales@htt-ag.com

Telefax: +41 (0) 3131024 - 15 www.htt-ag.com